MORTERO PBHG
PROYECTADO BLANCO HIDROFUGADO GRUESO

MORTEROS PARA REVESTIMIENTO

Descripción

Mortero para revoco y enlucido coloreado, tipo CR, formulado a partir de cemento blanco de alta resistencia, áridos seleccionados y especialmente aditivado para proporcionarle la trabajabilidad adecuada que lo hace apto para su aplicación con máquina de proyectar morteros.

Características

Homogeneidad.
Plasticidad.
Hidrofugado, impermeable al agua de lluvia.
Permeable al vapor de agua.
Nuestros morteros están provistos de Marcado CE.

Normativa

UNE-EN 998-1: Especificaciones de los morteros para albañilería. Parte 1: Morteros para revoco y enlucido.

Aplicaciones

Mortero para la realización de revocos y enlucidos hidrofugados. Apto para un acabado raspado.

Soporte

El soporte deberá ser resistente y absorbente y debe estar limpio, libre de polvo, partículas sueltas y aceites. También debe estar exento de restos de sales, yesos, pinturas y piezas fácilmente disgregables. El soporte debe contener un cierto grado de humedad previo a la aplicación del mortero. Las coqueras e imperfecciones deben repararse antes del inicio de la aplicación.

Modo de empleo

Para la aplicación con máquina, el primer paso es establecer según las características mecánicas de la máquina a emplear, el agua óptima para el mezclado y aplicación del mortero. El espesor recomendado no debe ser superior a 1,5cm. aplicados de una vez. Espesores superiores se consiguen aplicando el mortero en varias capas.
En tiempo caluroso y/o con viento es conveniente regar el mortero después de comenzado su endurecimiento.

Precauciones

Para aplicar sobre soportes o piezas de baja o nula absorción, debe aplicar previamente una imprimación prescrita por XIMOR MORTEROS S.A.

No aplicar con riesgo de lluvias o heladas, fuerte viento o sol directo.
No aplicar por debajo de 5ºC ni por encima de 30ºC.
No aplicar sobre yeso ni soportes derivados.

Recomendaciones

El soporte se regará antes de la aplicación, no pudiendo estar saturado de humedad antes de su ejecución. Durante el fraguado y el primer periodo de endurecimiento del mortero puesto en obra, deberá asegurarse el mantenimiento de la humedad del mismo mediante un adecuado curado. Es conveniente regar el mortero una vez haya comenzado el endurecimiento.

Manipulación

Se deben usar gafas protectoras para los ojos, guantes de goma para las manos y ropa laboral de mangas largas.

Rendimiento

El consumo aproximado es de 15 Kg. de mortero por m^2 de superficie y un espesor de aplicación de 1 cm.

Presentación

A granel, en silos de 27 Tm, dispuestos de amasadora mecánica.
En sacas (big-bags) de 1000 kg.
En sacos de 25 kgs, paletizados a 1600 kgs.

Almacenamiento

El producto en sacas debe almacenarse en lugar protegido de la intemperie. La caducidad es de un mes desde la fecha de fabricación para el producto.

Datos técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Granulometría	0-1 mm
Consistencia	165 ± 10 mm
Densidad en pasta	1.8 ± 0.2 g/cm^3
Resistencia a compresión	≥ 6 N/mm^2
Absorción de agua	W< 0.2 Kg/m^{2}min$^{0.5}$
Permeabilidad al vapor de agua	μ ≤ 15
Adhesión-forma de rotura	> 0.2 N/mm^2 – TIPO A
Reacción frente al fuego	Clase A1

Clasificación según UNE EN 998-1 CR CSIV W2

XIMOR MORTEROS S.L.







Ctra. Carmona-Fuentes de Andalucía, Km. 19,900 • 41420 Fuentes de Andalucía - SEVILLA • Tel. 95 595 53 24/5/6
Fax 95 595 53 05

Rev 01/14